

Názvy výrobků zařazených do technického listu**Prkno Modern 50 / 12,4; Prkno Modern 100 / 12,4; Prkno Modern 50 / 25; Prkno Modern 100 / 25****1. Specifikace**

- 1.1. Betonové jednovrstvé prvky jsou vyráběné na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikované ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami.
- 1.2. Prvky jsou vyráběny technologií vibrolití.
- 1.3. **Výrobek věrně imituje přírodní materiál, proto je žádoucí, aby nebyla barva a jeho tvar jednotný.**

2. Zamýšlené použití

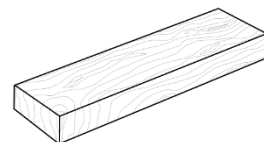
- 2.1. Tento druh prefabrikovaných nenosných prvků a příslušenství se může použít ve veřejných i soukromých plochách jako zahrady, parky, hlavně pro ztvárnění prostředí, nepředpokládá se však, že budou zatěžovány dopravou – STO č. 060-050813.
- 2.2. Způsob zhotovení plochy musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy a případné zatížení – doporučujeme konzultovat s projektantem.

3. Přednosti

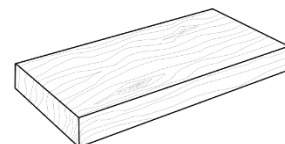
- 3.1. Použití kvalitní vstupní suroviny při výrobě a zpracování každého výrobku zajišťují velmi vysoké užité vlastnosti:
 - vysokou pevnost,
 - odolnost vůči povětrnostním vlivům.
- 3.2. Snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální technologie.
- 3.3. Jednoduchá opravitelnost s dobrým výsledkem.

4. Nabídka barev a povrchů

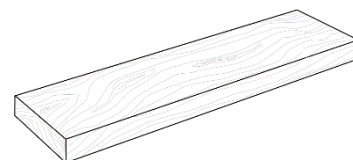
- 4.1. Aktuální nabídka barevného provedení, včetně druhu povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.



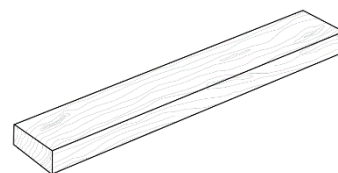
Obr. č. 1 – Prkno Modern 50 / 12,4



Obr. č. 2 – Prkno Modern 50 / 25



Obr. č. 3 – Prkno Modern 100 / 25



Obr. č. 4 – Prkno Modern 100 / 12,4

5. Expedice, skladování a manipulace s manipulačními jednotkami

- 5.1. Základní informace pro expedici, skladování a manipulaci s manipulačními jednotkami jsou uvedeny v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz www.diton.cz.
- 5.2. Informace pro stohování manipulačních jednotek jsou uvedeny v dokumentu **Stohovatelnost manipulačních jednotek** – viz www.diton.cz.

6. Doplnující informace

- 6.1. Rozdíly v barvě a struktuře dlažebních prvků mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné.
- 6.2. Výskyt vápenných výkvětů na dlažebních prvcích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný.
- 6.3. Dlažební prvky Prkno Modern jsou ošetřeny difuzně otevřeným lakem, který je prodyšný tedy neuzavírá povrch pro vlhkost. Při dešti tedy může docházet k nestejněměrnému průchodu vlhkosti do povrchu (což se projevuje různým flekatěním) nicméně toto nemá vliv na kvalitu výrobku. Jde pouze o vlastnost laku. Po vyschnutí fleky ihned mizí.
- 6.4. Případné dořezání je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do nášlapné vrstvy) dořezávaných prvků a zadlážděné plochy.

7. Podklad

- 7.1. Podklad je obecně jednou z nejdůležitějších částí pokládky betonových prvků. Sebekvalitnější prvek nedokáže přenést a vyrovnat nedostatky nekvalitního podkladu. Podklad (pláň) doporučujeme spádovat a řádně odvodnit. Skladba podkladních vrstev je závislá na konkrétních geologických podmínkách. Jednotlivé podkladní vrstvy je nutné správně a dostatečně ztuhnout. Utužení doporučujeme po vrstvách o max. tloušťce vrstvy 20 cm.

Pro podkladní vrstvy doporučujeme používat pouze kvalitní kamenivo (s min. množstvím jemných podílů).

- 7.2. Dlažební prvky jsou určeny pro plochy pochůzné. Prvky lze klást do štěrkového lože, případně lepit na železobetonovou podkladní desku. Lepení prvků na betonový podklad je možné jen za předpokladu, že bude zamezeno pronikání vody spárami pod dlažební prvky. Důvodem je možné pronikání vody pod zadlážděnou konstrukci a následné případné odmrzáání či tvoření vápenných výkvětů. Prvky tedy doporučujeme ukládat do štěrkového lože, které zabezpečuje dostatečné odvodnění.

8. Pokládka

- 8.1. **Při pokládce je nutné odebírat betonové prvky z více palet a více vrstev současně, abychom zmírnili barevné rozdíly zadlážděné plochy.** Betonové prvky se odebírají z palety (a postupně z jednotlivých vrstev) takovým způsobem, aby nedošlo k poškození výrobků v další vrstvě!

- 8.2. V případě, že jsou na betonových prvcích patrné zjevné vady, nesmí dojít k jejich zabudování do konstrukce! **Na zhutnění dlážděného krytu z betonových prvků Prkno Modern se nesmí použít vibrační deska!**

- 8.3. Při pokládce betonových prvků pro pochůzné plochy na štěrkové lože připravíme podkladní vrstvy. K provedení kladecí vrstvy doporučujeme použít drcené kamenivo frakce 4 - 8 mm, případně frakce 2 - 5 mm. Nedoporučujeme používat pro kladecí vrstvu kameniva s vysokým podílem prachových částic (tzv. prosívky) nebo písek. Vlastní urovnání kladecí vrstvy doporučujeme provádět přes vodící lišty. Tloušťka kladecí vrstvy musí být 30-50 mm. Postup pokládky doporučujeme proti spádu dlážděné plochy. Pokládka se provádí vždy již z vydlážděné plochy. Prvky se pokládají v požadované vazbě tak, aby mezi jednotlivými prvky vznikla spára o šířce 3 - 5 mm. Spáry mezi řadami dlažebních desek musí být rovné, což by se mělo kontrolovat během kladení pomocí provázku. Výškové dorovnání betonových prvků se provádí gumovou paličkou přes dřevěnou podložku, ovšem tak, aby nedošlo k jejich poškození. Nestandardní rozměry pak řešíme dořezáním jednotlivých prvků, nikdy však na ukončení dlážděné plochy nepoužíváme beton. Zaspárování dlažby provádíme spárovací hmotou na bázi křemičitého písku a pryskyřičného

pojiva, která se vlhkostí vytvrdí a zabrání tak uniku písku ze spár. Na povrchu výrobku nesmí zůstat křemičitý písek, působil by jako abrazivo a mohlo by dojít k poškrábání povrchu dlažby! Z tohoto důvodu výrobce nedoporučuje spárování klasickým křemičitým pískem frakce 0/2 mm (v pytli bez použití pojiva – křemičitý písek z doplňkového sortimentu společnosti DITON s.r.o.). Při lepení dlažby na železobetonovou desku pomocí flexibilního lepidla se spáruje speciální spárovací hmotou (s označením CG2ArW klasifikované dle ČSN EN 13888) případně trvale pružným tmelem (odolávajícím UV záření) z kartuše.

9. Údržba

- 9.1. Důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozováním nebo znečišťováním.
- 9.2. K zajištění delší životnosti, dosažení vyšších užitných vlastností a lepší údržby doporučujeme ošetřit zadlážděnou plochu ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. (SikaFloor®-ProSeal-12 nebo Ditonguard).
- 9.3. Betonové výrobky Prkno Modern se nesmí čistit tlakovou vodou (WAP s rotační tryskou nebo vysokým tlakem v malé vzdálenosti), není vhodné ani čištění pomocí tvrdých kartáčů (např. drátěnka, rýžový kartáč aj.) nebo i čištění koncentrovanými chemickými prostředky! Doporučujeme povrch čistit vodou s menším přídavkem saponátů (např. látkovým mopem) a následně povrch spláchnout pouze pomocí hadice s nízkým tlakem a patřičné vzdálenosti.
- 9.4. K zajištění stálé barevnosti povrchu výrobku, estetické kvality, dosažení vyšších užitných vlastností a lepší údržby je nutné ošetřit povrch výrobku každé dva roky ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. (SikaFloor®-ProSeal-12 nebo Ditonguard).

10. Legislativa

- 10.1. Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s STO č. 060-050813 a firemní provozní dokumentací.

PRKNA MODERN

Technický list č. 88

- 10.2. Na dané skupiny výrobků jsou vydána výrobcem Prohlášení o shodě – viz www.diton.cz.
- 10.3. Kvalita betonových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi.
- 10.4. Potřebná legislativa pro jakoukoli manipulaci, skladování a dopravu je uvedena v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz www.diton.cz.
- 10.5. Společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz www.diton.cz.
- 10.6. Systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.



CERTLINE
ČSN EN ISO 9001:2016



CERTLINE
ČSN EN ISO 14001:2016



CERTLINE
ČSN ISO 45001:2018

Tab. - Technické parametry

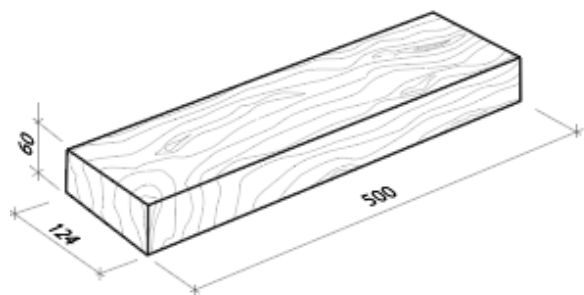
Název výrobku	Povrch	Rozměr - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]
Prkno Modern 50 / 12,4	natur, reliéfní	500x124x60	ks	72	637 kg
Prkno Modern 100 / 12,4	natur, reliéfní	1000x124x60	ks	36	637 kg
Prkno Modern 50 / 25	natur, reliéfní	500x250x60	ks	36	637 kg
Prkno Modern 100 / 25	natur, reliéfní	1000x250x60	ks	18	637 kg

PRKNA MODERN

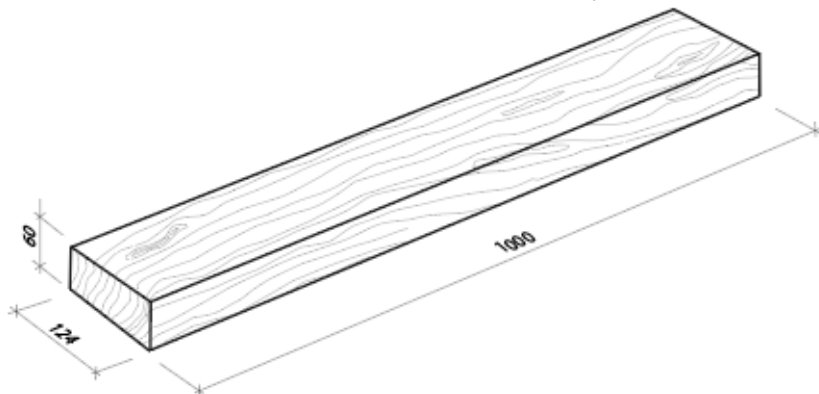
Technický list č. 88

Prkno Modern – Rozměry

Obr. č. 5 – Prkno Modern 50 / 12,4 rozměry



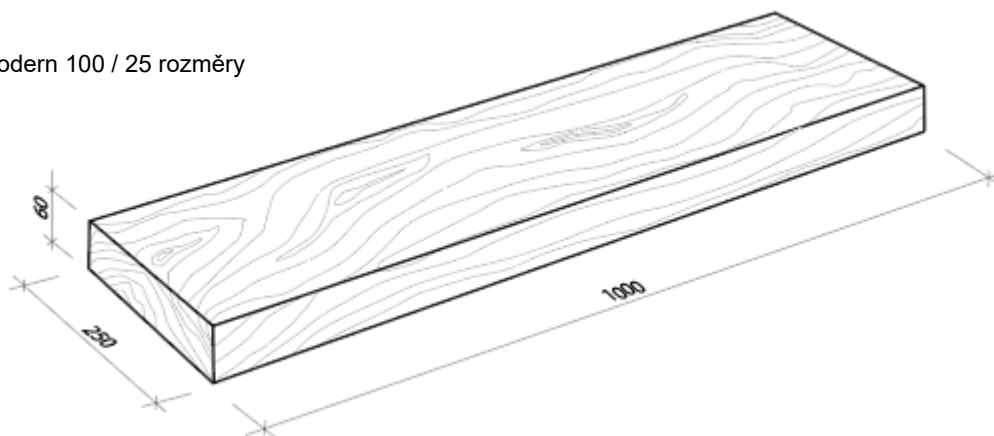
Obr. č. 6 – Prkno Modern 100 / 12,4 rozměry



Obr. č. 7 – Prkno Modern 50 / 25 rozměry



Obr. č. 8 – Prkno Modern 100 / 25 rozměry



Platnost

od 1/2026; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.