

Názvy výrobků zařazených do technického listu**Wave 80 / 40 / 4; Wave 50 / 50 / 5; Wave 60 / 30 / 4; Wave 60 / 60 / 5****1. Specifikace**

1.1. Betonové vibrolisované výrobky jsou vyráběny kombinovaným účinkem vibrace a přítlaču, při kterém je ve vibrolisu zpracovávána zvlhlá betonová směs na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikovaná ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami s dosažením povrchu jemně reliéfního.

1.2. Dlažební prvky jsou vyráběny s fazetou.

2. Zamýšlené použití

2.1. Méně namáhané zpevněné plochy jako jsou terasy, okolí rodinných domů, pěší stezky, zahradní chodníčky apod. Dlažební prvky nejsou určeny na pojezd vozidel – EN 1339:2003.

2.2. Způsob zhotovení dlážděné plochy musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy a konkrétní dopravní zatížení – doporučujeme konzultovat s projektantem.

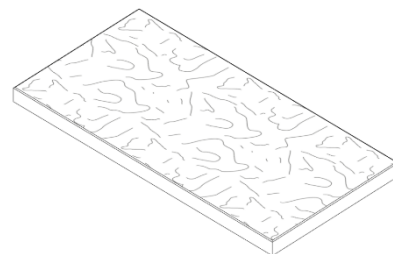
2.3. Dlažební desky Wave 50 / 50 / 5 a 60 / 30 / 4 lze použít i pro pokládku na terče zejména pro terasy, lodžie, balkóny a ploché pochůzné střechy.

3. Přednosti

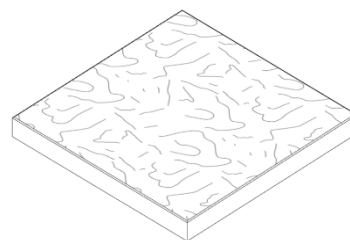
3.1. Pro dosažení vysokých užitných vlastností a požadovaných estetických a vizuálních hledisek se betonové dlažební desky vyrábí jako dvouvrstvé.

3.2. Přiměřená kombinace pohledového (nášlapného) betonu s jádrovým betonem zajišťuje velmi vysoké užitné vlastnosti:

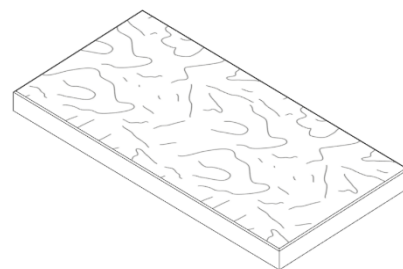
- vysokou pevnost,
- mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek,
- odolnost vůči obrušování,



Obr. č. 1 - Wave 80 / 40 / 4



Obr. č. 2 - Wave 50 / 50 / 5



Obr. č. 3 - Wave 60 / 30 / 4

- odolnost proti smyku/skluzu.

3.3. Snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální technologie nebo nářadí.

3.4. Jednoduchá opravitelnost poškozené dlážděné plochy.

3.5. Pokládka dlažby na terče je možná přímo na hydroizolační vrstvu bez nutnosti vytvoření ochranné vrstvy např. z betonové mazaniny. Dlažba uložená na terče není v přímém kontaktu s hydroizolační vrstvou, nehrozí tedy poškození hydroizolační vrstvy.

3.6. Dlažba na tercích je snadno rozebíratelná, opravitelná a umožňující přístup k hydroizolační vrstvě a kanalizačním (odvodňovacím) prvkům.

4. Nabídka barev a povrchů

4.1. Aktuální nabídka barevného provedení, včetně druhu povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

5. Expedice, skladování a manipulace s manipulačními jednotkami

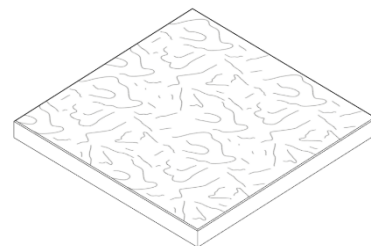
5.1. Základní informace pro expedici, skladování a manipulaci s manipulačními jednotkami jsou uvedeny v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz www.diton.cz.

5.2. Informace pro stohování manipulačních jednotek jsou uvedeny v dokumentu **Stohovatelnost manipulačních jednotek** – viz www.diton.cz.

6. Doplnující informace

6.1. Rozdíly v barvě a struktuře dlažebních desek mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné.

6.2. **Při pokládce je nutné odebírat dlažební prvky z více palet a více vrstev současně, abychom zmírnili barevné rozdíly zdlážděné plochy.**



Obr. č. 4 - Wave 60 / 60 / 5

- 6.3. **Pozor, vydlážděnou plochu z prvků Wave není možné hutnit vibrační deskou!** Proveďte se pouze zaspárování dlažby.
- 6.4. Zaspárování dlažby provádíme čistým a suchým křemičitým pískem frakce 0/2 mm (křemičitý písek z doplňkového sortimentu společnosti DITON s.r.o.), při pokládce v blízkosti bazénů spárovací hmotou na bázi křemičitého písku a pryskyřičného pojiva, která se vlhkostí vytvrdí a zabrání tak uniku písku ze spár. Při lepení dlažby na železobetonovou desku pomocí flexibilního lepidla se spáruje speciální spárovací hmotou (s označením CG2ArW klasifikované dle ČSN EN 13888) případně trvale pružným tmelem (odolávajícím UV záření) z kartuše. Při pokládce na terče se dlažební desky nespárují.
- 6.5. **Před zaspárováním dlažby doporučujeme z hlediska dosažení jednotné barevné celistvosti plochy zaměnit jednotlivé prvky mezi sebou tak, aby došlo k optickému sjednocení plochy.**
- 6.6. Při pokládce na terče je nutné v podkladu zhotovit únosnou betonovou desku vyztuženou KARI sítí o tloušťce vrstvy betonu min. 100 mm. Doporučujeme použít beton třídy min. C 16/20. Na takto připraveném a dobře spádovaném podkladu se zhotoví hydroizolační vrstva, která umožňuje uložení dlažebních desek na terče.
- 6.7. Pokládka na terče se provádí pouze na únosnou železobetonovou desku, která je opatřena vhodnou hydroizolační vrstvou a řádně spádovaná. Postup pokládky doporučujeme provádět s ohledem na dispoziční parametry a kladecí plán dlážděné plochy. Dlažební desky klademe na terče (pro formát 60/30 je nutné použít 5 ks terčů umístěných na rozích a ve středu desky), necháváme mezi jednotlivými prvky spáru o šířce přibližně 5-10 mm. Velikost spáry je možné nastavit na terčích. Deska musí ležet na všech terčích tak, aby nedocházelo k pohybu, případné nerovnosti řešíme nastavením terče nebo vložením podložky na terč pod nerovnou část dlažby. Spáry mezi řadami dlažebních desek musí být rovné, což by se mělo kontrolovat během kladení pomocí provázku. Nestandardní rozměry pak řešíme dořezáním jednotlivých prvků.
- 6.8. Podkladní a úložné vrstvy a pravidla pro pokládku dlažby jsou uvedeny v dokumentu **Obecné zásady pokládky plošné a velkoformátové dlažby** – viz www.diton.cz.

6.9. Výskyt vápenných výkvětů na dlažebních deskách (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný.

6.10. Případné dořezání desek je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do nášlapné vrstvy) dořezávaných desek a zadlážděné plochy.

7. Údržba

7.1. Důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozováním nebo znečišťováním.

7.2. Tam, kde se očekává zvýšené riziko znečištění, doporučujeme ošetřit zadlážděnou plochu ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. - viz aktuální ceník. Při použití dlažby u bazénu je nutné ochranu impregnačním nátěrem pravidelně opakovat, minimálně jednou za rok.

8. Legislativa

8.1. Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s normou EN 1339:2003 a firemní provozní dokumentací.

8.2. Na danou skupinu výrobků jsou vydána výrobcem Prohlášení o vlastnostech – viz www.diton.cz.

8.3. Kvalita betonových dlažebních prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi.

8.4. Potřebná legislativa pro jakoukoli manipulaci, skladování a dopravu je uvedena v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz www.diton.cz.

8.5. Společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz www.diton.cz.

8.6. Systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.

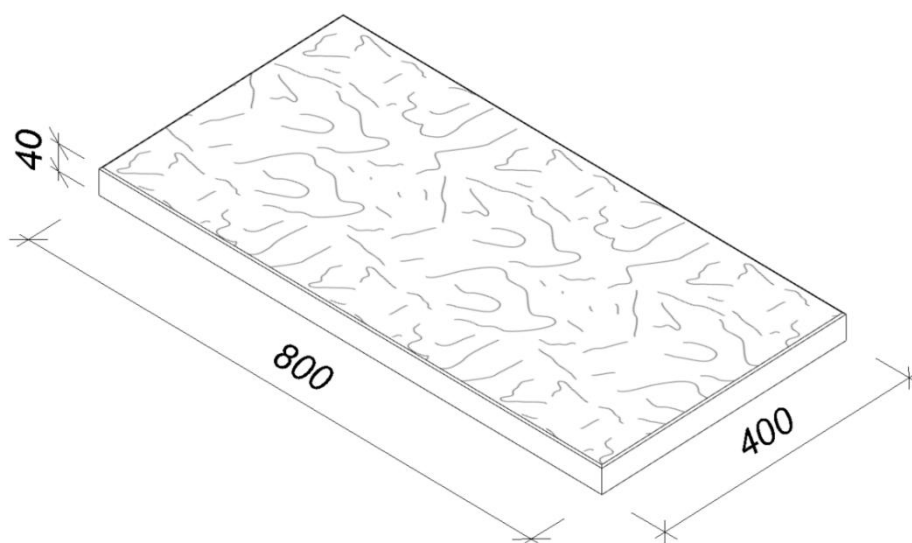


Tab. - Technické parametry

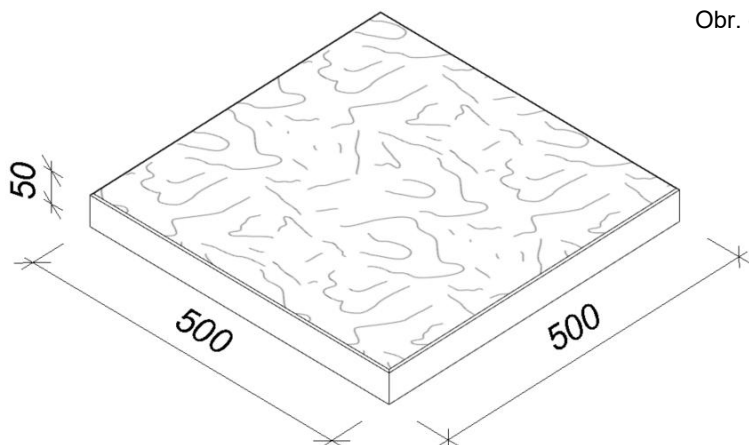
Název výrobku	Povrch	Rozměr - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]
Wave 80 / 40 / 4	standard - reliéfní, curling	797x397x40	m ²	8,64	811 kg
Wave 50 / 50 / 5	standard - reliéfní, curling	497x497x50	m ²	7,50	850 kg
Wave 60 / 30 / 4	standard - reliéfní, curling	597x297x40	m ²	6,84	647 kg
Wave 60 / 60 / 5	standard - reliéfní, curling	597x597x50	m ²	10,80	1 213 kg

Wave - Rozměry

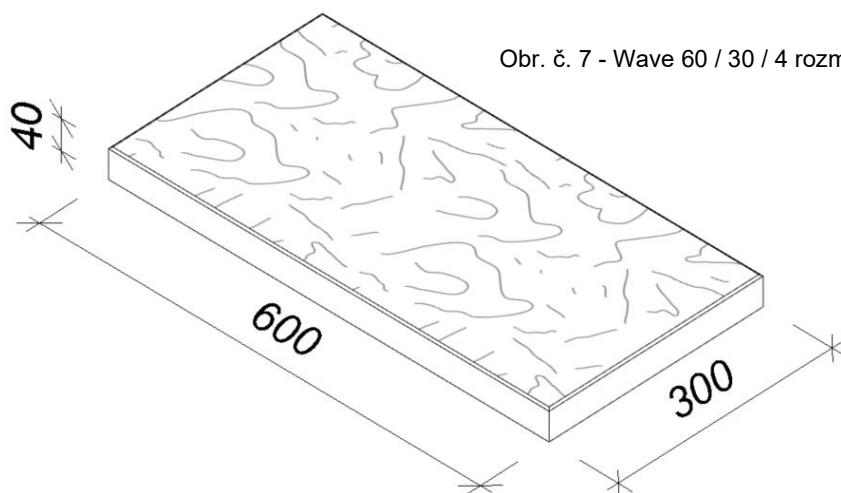
Obr. č. 5 - Wave 80 / 40 / 4 rozměry



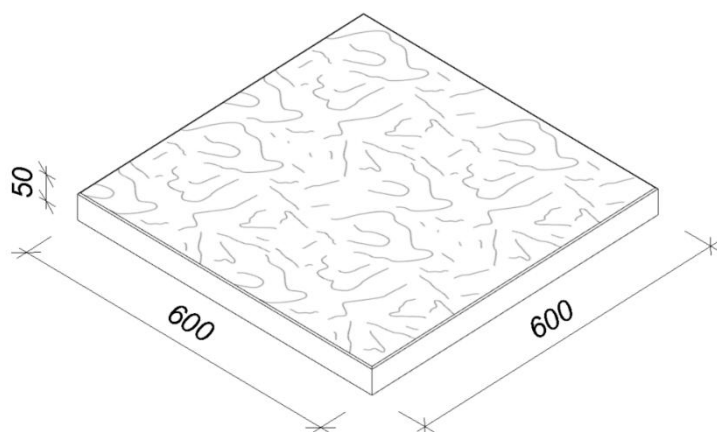
Obr. č. 6 - Wave 50 / 50 / 5 rozměry



Obr. č. 7 - Wave 60 / 30 / 4 rozměry



Obr. č. 8 - Wave 60 / 60 / 5 rozměry

**Platnost**

od 1/2026; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.