SAN MARINO

Názvy výrobků zařazených do technického listu

San Marino

1. Specifikace

1.1. Betonové vibrolisované výrobky jsou vyráběny kombinovaným účinkem vibrace a přítlaku, při kterém je ve vibrolisu zpracovávána zavlhlá betonová směs na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikovaná ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami.

1.2. Dlažební prvky jsou vyráběny jako prvky bezfazetové.

2. Zamýšlené použití

2.1. Pro zpevněné plochy jako jsou chodníky, terasy, okolí rodinných domů, pěší stezky, chodníky v zahradách apod. Lze také použít na místa s nízkým dopravním zatížením, např. nájezdy do garáží (občasný pojezd vozidel do 3,5 t). Betonové dlažební bloky – EN 1338:2003.

2.2. Způsob zhotovení dlážděné plochy musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy a konkrétní dopravní zatížení – doporučujeme konzultovat s projektantem.

3. Přednosti

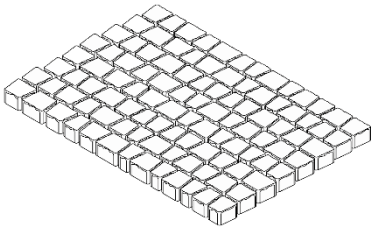
3.1. Pro dosažení vysokých užitných vlastností a požadovaných estetických a vizuálních hledisek se betonové výrobky vyrábí jako dvouvrstvé vibrolisované prvky.

3.2. Přiměřená kombinace pohledového (nášlapného) betonu s jádrovým betonem zajišťuje velmi vysoké užitné vlastnosti:

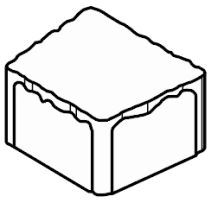
- vysokou pevnost,
- mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek,
- odolnost vůči obrusu,
- odolnost proti smyku/skluzu.

3.3. Snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální technologie.

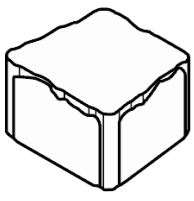
3.4. Jednoduchá opravitelnost s dobrým výsledkem.



Obr. č. 1 - SAN MARINO rozložení na paletě (5 formáty)



Obr. č. 2 - SAN MARINO kámen A 93-113x91x60 mm



Obr. č. 3 - SAN MARINO kámen B 83-103x91x60 mm

3.5. Betonové dlažební bloky San Marino umožňují rozsáhlé množství skladebných variant a barevných kombinací.

4. Nabídka barev a povrchů

4.1. Aktuální nabídka barevného provedení, včetně provedení povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

5. Expedice, skladování a manipulace s manipulačními jednotkami

5.1. Základní informace pro expedici, skladování a manipulaci s manipulačními jednotkami jsou uvedeny v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz www.diton.cz.

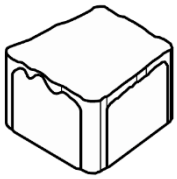
5.2. Informace pro stohování manipulačních jednotek jsou uvedeny v dokumentu **Stohovatelnost manipulačních jednotek** – viz www.diton.cz.

6. Doplňující informace

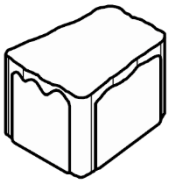
6.1. Rozdíly v barvě a struktuře dlažebních desek mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné.

6.2. **Při pokládce je nutné odebírat dlažební prvky z více palet a více vrstev současně, abychom zmírnili barevné rozdíly zadlážděné plochy.**

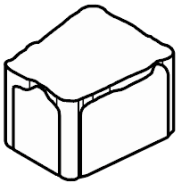
6.3. Zaspárování dlažby provádíme čistým a suchým křemičitým pískem frakce 0/2 mm (křemičitý písek z doplňkového sortimentu společnosti DITON s.r.o.), při pokládce v blízkosti bazénů spárovací hmotou na bázi křemičitého písku a pryskyřičného pojiva, která se vlhkostí vytvrdí a zabrání tak uniku písku ze spár. Při lepení dlažby na železobetonovou desku pomocí flexibilního lepidla se spáruje speciální spárovací hmotou (s označením CG2ArW klasifikované dle ČSN EN 13888) případně trvale pružným tmelem (odolávajícím UV záření) z kartuše.



Obr. č. 4 - SAN MARINO kámen C 73-93x91x60 mm



Obr. č. 5 - SAN MARINO kámen D 63-83x91x60 mm



Obr. č. 6 - SAN MARINO kámen E 53-73x91x60 mm

6.4. **Před zaspárováním dlažby doporučujeme z hlediska dosažení jednotné barevné celistvosti plochy zaměnit jednotlivé prvky mezi sebou tak, aby došlo k optickému sjednocení plochy.**

6.5. Výskyt vápenných výkvětů na dlažebních prvcích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užitné vlastnosti a nepovažuje se za významný.

6.6. Případné dořezání prvků je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do nášlapné vrstvy) dořezávaných prvků a zadlážděné plochy.

6.7. Podkladní a úložné vrstvy a pravidla pro pokládku dlažby jsou řešeny v dokumentu **Obecné zásady pokládky dlažby zámkové a skladebné** – viz www.diton.cz.

7. Údržba

7.1. Důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozováním nebo znečišťováním.

7.2. Tam, kde se očekává zvýšené riziko znečištění, doporučujeme ošetřit zadlážděnou plochu ochranným (impregnačním/ hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. - viz aktuální ceník. Při použití dlažby u bazénu je nutné ochranu impregnačním nátěrem pravidelně opakovat, minimálně jednou za rok.

8. Legislativa

8.1. Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s normou EN 1338:2003 a firemní provozní dokumentací.

8.2. Na danou skupinu výrobků jsou vydána výrobcem Prohlášení o vlastnostech – viz www.diton.cz.

8.3. Kvalita betonových dlažebních prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi.

8.4. Potřebná legislativa pro jakoukoli manipulaci, skladování a dopravu je uvedena v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz www.diton.cz.

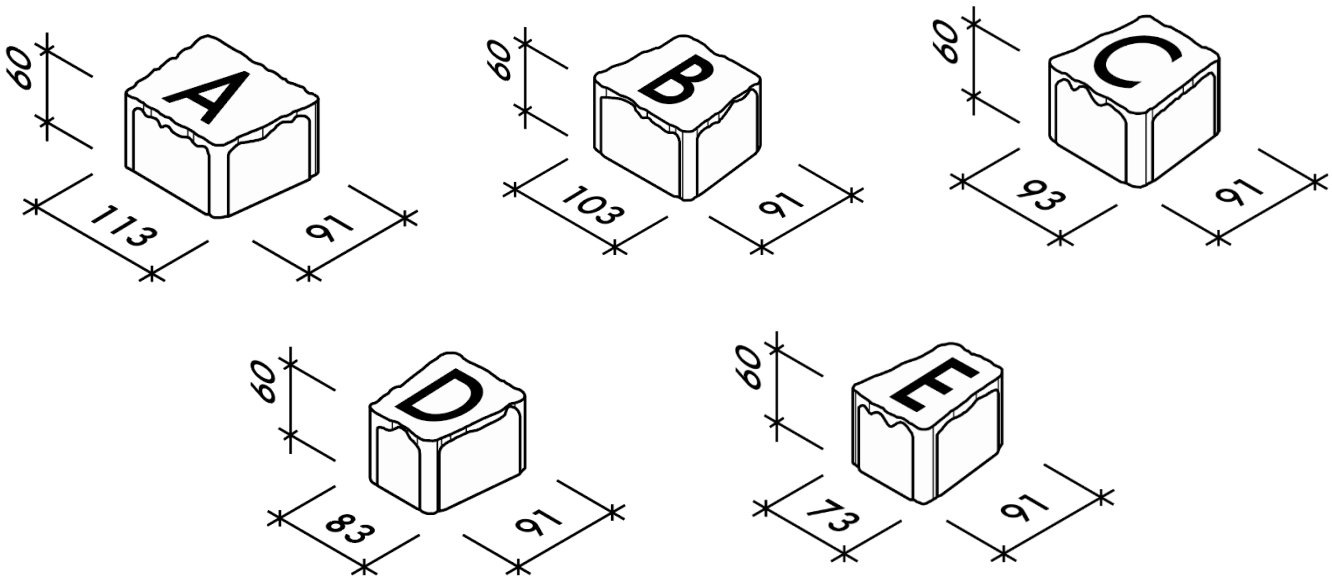
8.5. Společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz www.diton.cz.

8.6. Systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.

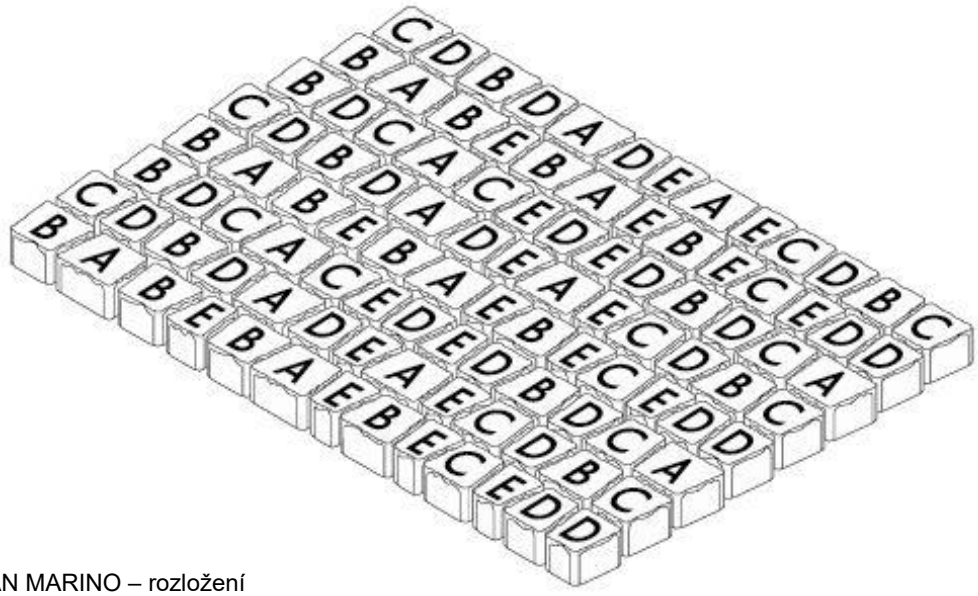
Tab. - Technické parametry

Název výrobku	Povrch	Počet formátů	Skladebný rozměr - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]
SAN MARINO	Standard, vymývaný	5	93-113x91x60; 83-103x91x60; 73-93x91x60; 63-83x91x60; 53-73x91x60	m^2	7,75	986 kg

San Marino – Skladebné rozměry



Obr. č. 7 - SAN MARINO – rozměry kamenů



Obr. č. 8 - SAN MARINO – rozložení kamenů na paletě

Platnost

od 1/2026; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.