

Názvy výrobků zařazených do technického listu

Kombi 6; Kombi 8; Kombi XL 6

1. Specifikace

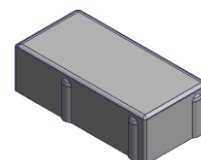
- 1.1. Betonové vibrolisované výrobky jsou vyráběny kombinovaným účinkem vibrace a přitlaku při, kterém je ve vibrolisu zpracovávána zvlhlá betonová směs.
- 1.2. Pro dosažení vysokých užitných vlastností a zejména požadovaných estetických i vizuálních hledisek se betonové výrobky vyrábí jako dvouvrstvé – tzn. s nášlapným a jádrovým betonem.
- 1.3. Dlažební prvky Kombi XL jsou vyráběny s mikrofazetou.

2. Zamýšlené použití

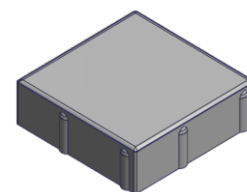
- 2.1. **KOMBI 6; KOMBI 8** – pro zpevněné plochy jako jsou chodníky, terasy, okolí rodinných domů, pěší stezky, chodníky v zahradách apod. Lze také použít na místa s nízkým dopravním zatížením, např. nájezdy do garáží (občasný pojezd vozidel do 3,5 t). Betonové dlažební bloky – EN 1338:2003.
- 2.2. **KOMBI XL** – pro zpevněné plochy jako jsou chodníky, terasy, okolí rodinných domů, pěší stezky, chodníky v zahradách apod. Lze také použít na místa s nízkým dopravním zatížením, např. nájezdy do garáží (občasný pojezd vozidel do 3,5 t). Betonové dlažební desky – EN 1339:2003.
- 2.3. Způsob zhotovení dlážděné plochy musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy a konkrétní dopravní zatížení – doporučujeme konzultovat s projektantem.

3. Přednosti

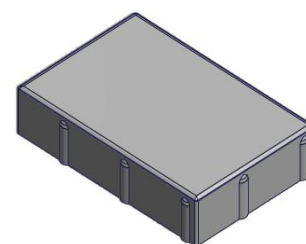
- 3.1. Pro dosažení vysokých užitných vlastností a požadovaných estetických a vizuálních hledisek se betonové výrobky vyrábí jako dvouvrstvé vibrolisované prvky.



Obr. č. 1 – Kombi formát č. 1
100x200 mm
výška 60 nebo 80 mm



Obr. č. 2 – Kombi formát č. 2
200x200 mm
výška 60 nebo 80 mm



Obr. č. 3 – Kombi formát č. 3
200x300 mm
výška 60 nebo 80 mm

3.2. Přiměřená kombinace pohledového (nášlapného) betonu s jádrovým betonem zajišťuje velmi vysoké užité vlastnosti:

- vysokou pevnost,
- mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek,
- odolnost vůči obrušování,
- odolnost proti smyku/skluzu.

3.3. Snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální technologie.

3.4. Jednoduchá opravitelnost poškozené dlažďené plochy.

4. Nabídka barev a povrchů

4.1. Aktuální nabídka barevného provedení, včetně provedení povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

5. Expedice, skladování a manipulace s manipulačními jednotkami

5.1. Základní informace pro expedici, skladování a manipulaci s manipulačními jednotkami jsou uvedeny v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz www.diton.cz.

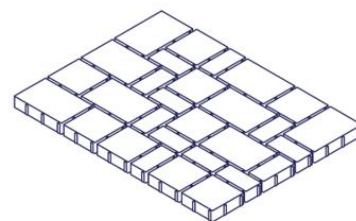
5.2. Informace pro stohování manipulačních jednotek jsou uvedeny v dokumentu **Stohovatelnost manipulačních jednotek** – viz www.diton.cz.

6. Doplnující informace

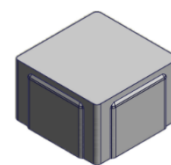
6.1. Rozdíly v barvě a struktuře dlažebních prvků mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné.

6.2. Při pokládce je nutné odebírat dlažební prvky z více palet a více vrstev současně, abychom zmírnili barevné rozdíly zadlažďené plochy.

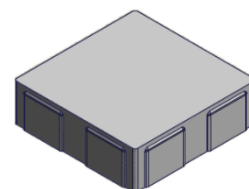
6.3. **Pozor, vydlážděnou plochu z prvků Kombi XL není možné hutnit vibrační deskou!** Proveďte se pouze zaspárování dlažby.



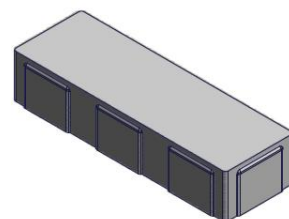
Obr. č. 4 – Kombi 6 a 8
rozložení na paletě



Obr. č. 5 – Kombi XL formát č. 1
100x100x60 mm



Obr. č. 6 – Kombi XL formát č. 2
200x200x60 mm



Obr. č. 7 – Kombi XL formát č. 3
300x100x60 mm

6.4. Zaspárování dlažby provádíme čistým a suchým křemičitým pískem frakce 0/2 mm (křemičitý písek z doplňkového sortimentu společnosti DITON s.r.o.), při pokládce v blízkosti bazénů spárovací hmotou na bázi křemičitého písku a pryskyřičného pojiva, která se vlhkostí vytvrdí a zabrání tak uniku písku ze spár. Při lepení dlažby na železobetonovou desku pomocí flexibilního lepidla se spáruje speciální spárovací hmotou (s označením CG2ArW klasifikované dle ČSN EN 13888) případně trvale pružným tmelem (odolávajícím UV záření) z kartuše.

6.5. **Před zaspárováním dlažby doporučujeme z hlediska dosažení jednotné barevné celistvosti plochy zaměnit jednotlivé prvky mezi sebou tak, aby došlo k optickému sjednocení plochy.**

6.6. Podkladní a úložné vrstvy a pravidla pro pokládku dlažby jsou uvedeny v dokumentech **Obecné zásady pokládky dlažby zámkové a skladebné** a **Obecné zásady pokládky plošné a velkoformátové dlažby** – viz www.diton.cz.

6.7. Výskyt vápenných výkvětů na dlažebních prvcích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užitné vlastnosti a nepovažuje se za významný.

6.8. Případné dořezání prvků je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do nášlapné vrstvy) dořezávaných prvků a zadlážděné plochy.

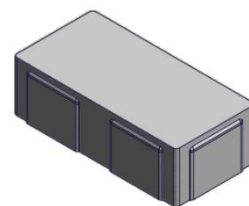
7. Údržba

7.1. Důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozováním nebo znečišťováním.

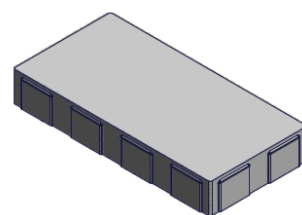
7.2. Tam, kde se očekává zvýšené riziko znečištění, doporučujeme ošetřit zadlážděnou plochu ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. - viz aktuální ceník. Při použití dlažby u bazénu je nutné ochranu impregnačním nátěrem pravidelně opakovat, minimálně jednou za rok.

8. Legislativa

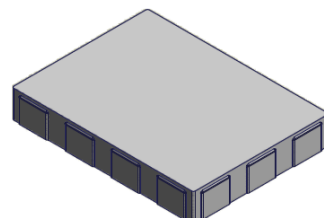
8.1. Betonové výrobky Kombi 6, Kombi 8 jsou vyráběny v souladu s normou EN 1338:2003 a firemní provozní dokumentací.



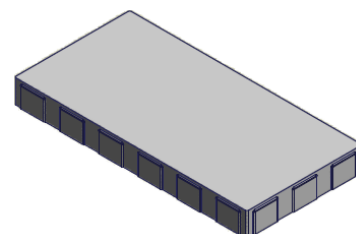
Obr. č. 8 – Kombi XL formát č. 4
200x100x60 mm



Obr. č. 9 – Kombi XL formát č. 5
400x200x60 mm

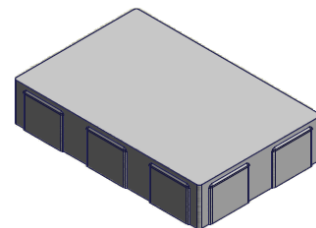


Obr. č. 10 – Kombi XL formát č. 6
400x300x60 mm

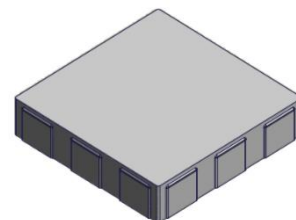


Obr. č. 11 – Kombi XL formát č. 7
600x300x60 mm

- 8.2. Betonové výrobky Kombi XL jsou vyráběny v souladu s normou EN 1339:2003 a firemní provozní dokumentací.
- 8.3. Na dané skupiny výrobků jsou vydána výrobcem Prohlášení o vlastnostech – viz www.diton.cz.
- 8.4. Kvalita betonových dlažebních prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi.
- 8.5. Potřebná legislativa pro jakoukoli manipulaci, skladování a dopravu je uvedena v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz www.diton.cz.
- 8.6. Společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz www.diton.cz.
- 8.7. Systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.

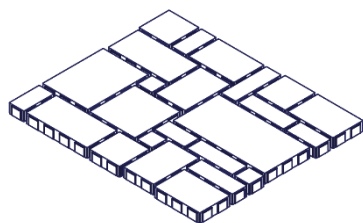


Obr. č. 12 – Kombi XL formát č. 8
300x200x60 mm

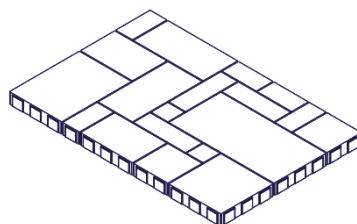


Obr. č. 13 – Kombi XL formát č. 9
300x300x60 mm

Obr. č. 14 – Kombi XL rozložení na paletách



* Paletizace A



* Paletizace B



CERTLINE
ČSN EN ISO 9001:2016



CERTLINE
ČSN EN ISO 14001:2016



CERTLINE
ČSN ISO 45001:2018

Tab. - Technické parametry

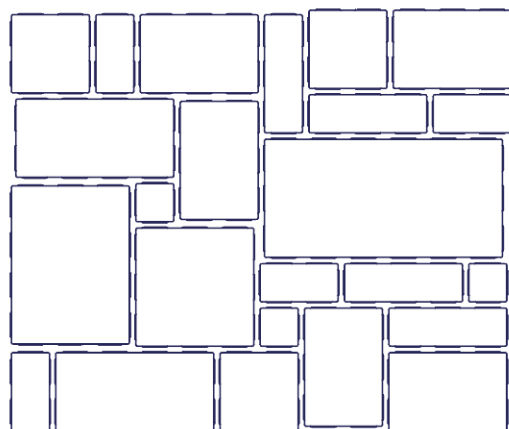
Název výrobku	Povrch	Počet formátů	Skladebný rozměr - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace A* [MJ]	Paletizace B* [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky A* [kg]	Hmotnost manipul. jednotky B* [kg]
KOMBI 8	standard	3	200x100x80; 200x200x80; 300x200x80	m ²	8,64	8,64	1 494 kg	1 494 kg
KOMBI XL 6	standard	9	100x100x60; 200x100x60; 200x200x60; 300x100x60; 300x200x60; 300x300x60; 400x200x60; 400x300x60; 600x300x60	m ²	12,00	9,60	1 563 kg	1 254 kg
KOMBI 6	standard	3	200x100x60; 200x200x60; 300x200x60	m ²	10,80	10,80	1 407 kg	1 407 kg

* Paletizace A – výrobní závody Čeperka, Paskov

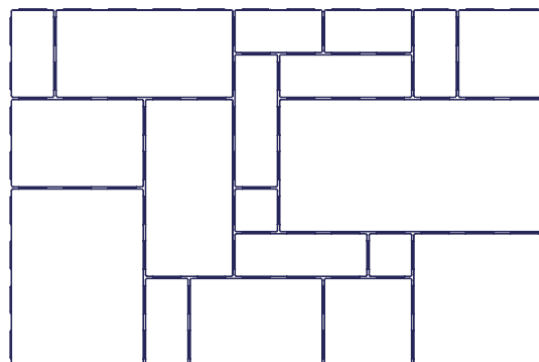
* Paletizace B – výrobní závody Otnice, Přerov

Kombi XL – Skladebné rozměry

Obr. č. 15 Kombi XL 6 - rozložení formátů na paletách (viz kladecí plán č.12)



* Paletizace A

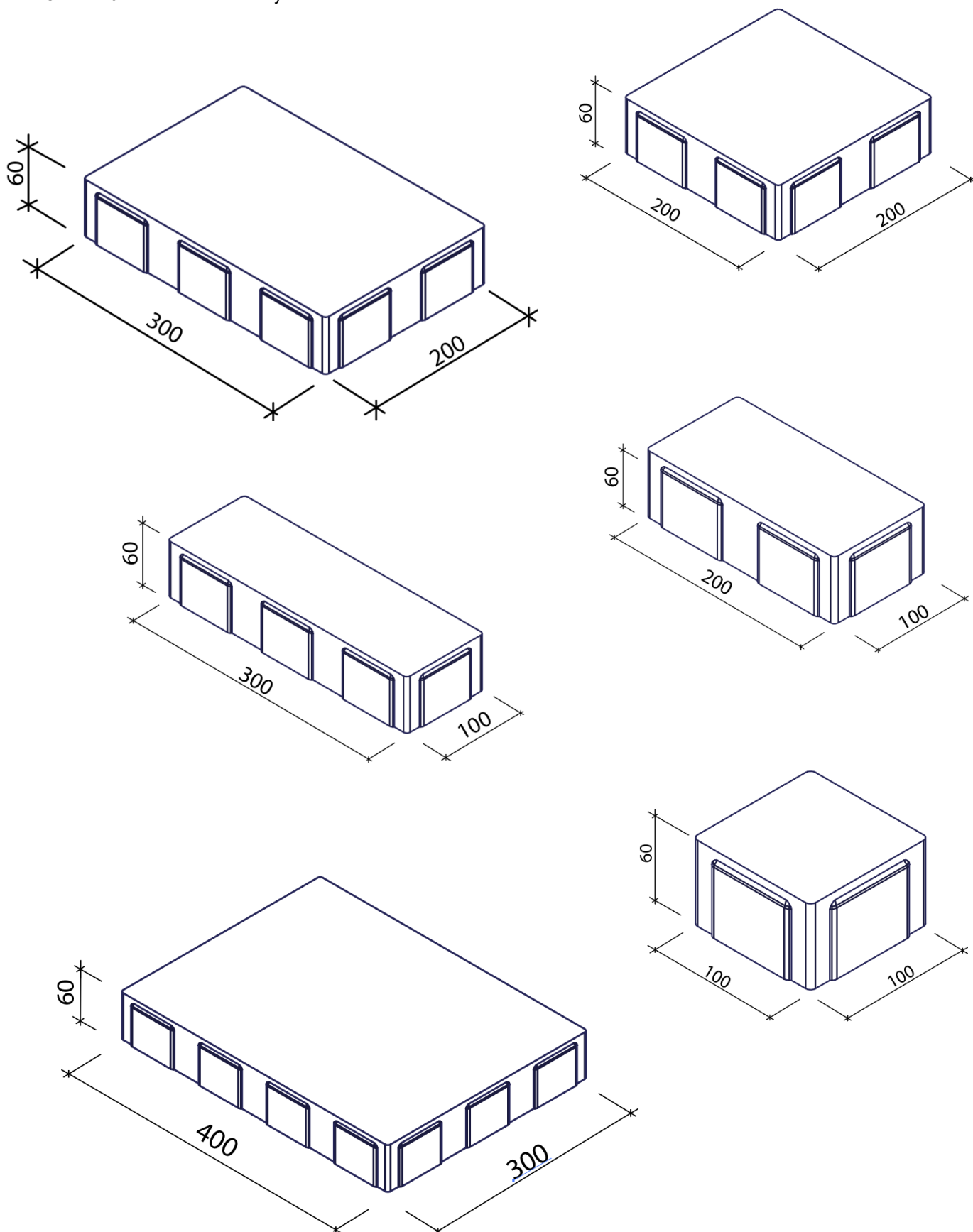


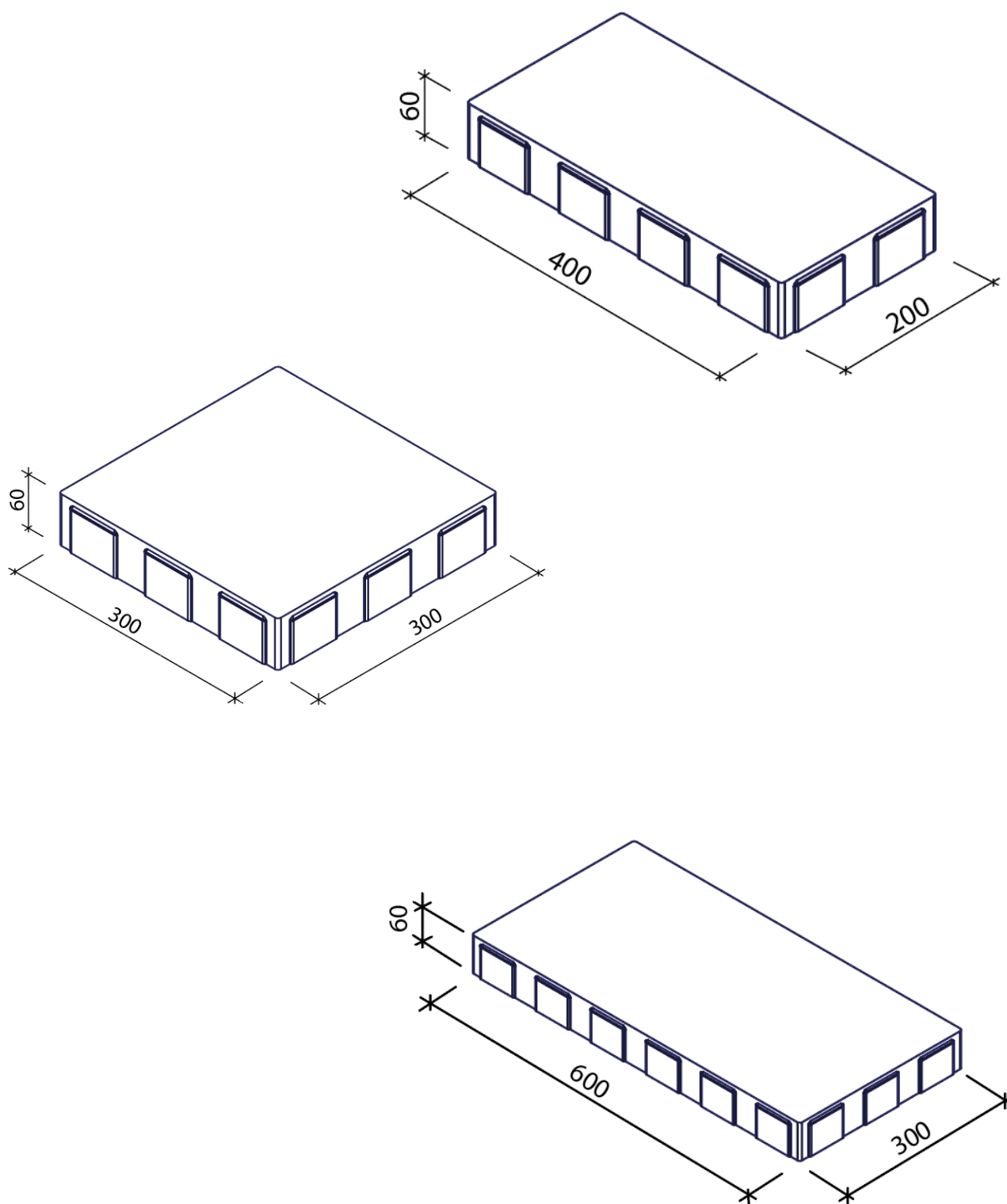
* Paletizace B

KOMBI

Technický list č. 5

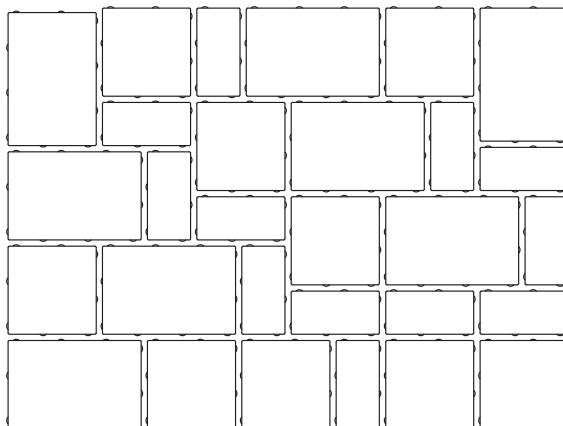
Obr. č. 16 Kombi XL – rozměry formátů



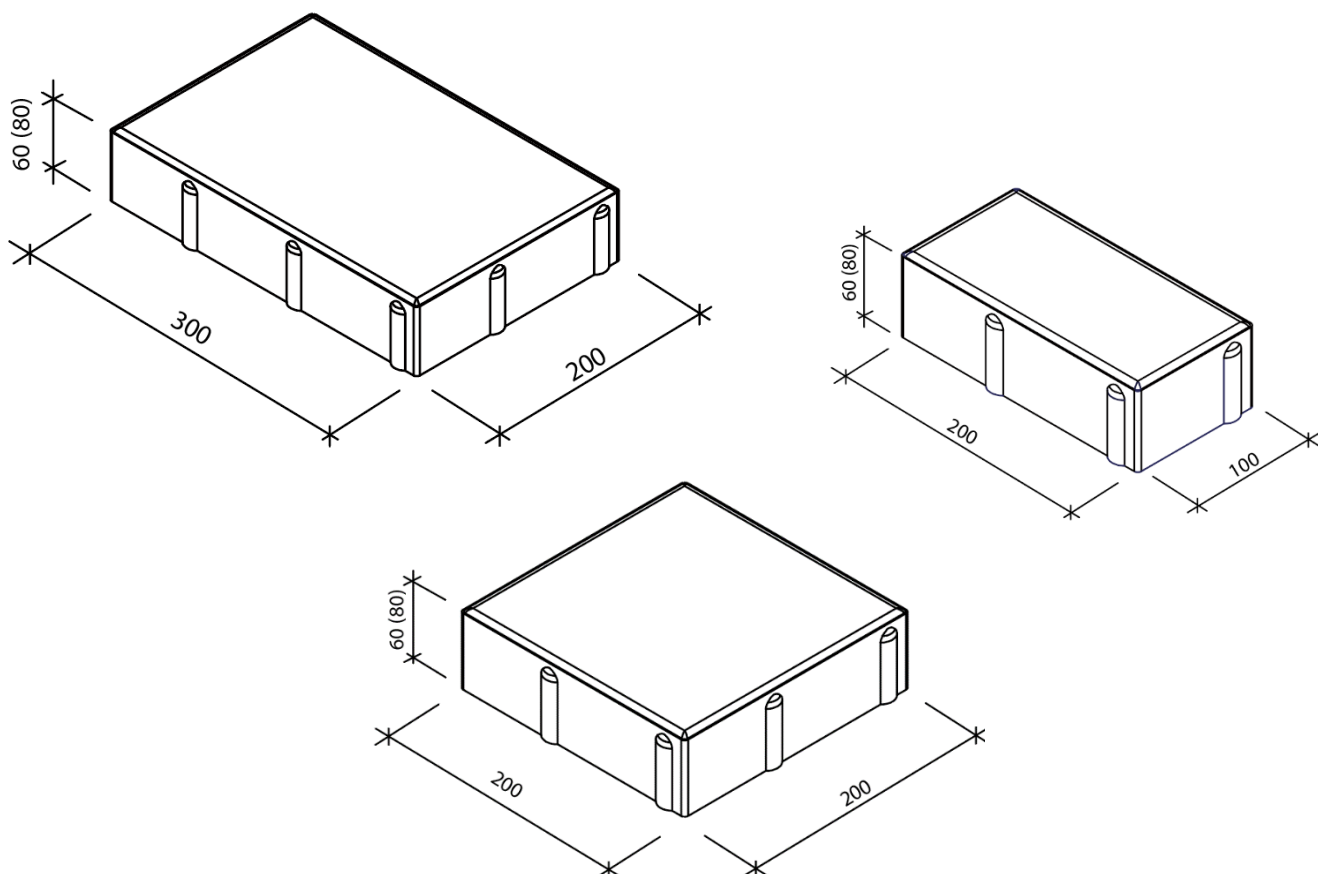


Kombi 6; Kombi 8 – Skladebné rozměry

Obr. č. 17 Kombi 6, Kombi 8 - rozložení formátů na paletě (viz kladecí plán č. 6)



Obr. č. 18 Kombi 6, Kombi 8 - rozměry formátů

**Platnost**

od 8/2025; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.